



49000 Vacuum Pump Oil ISO VG 100

Versión del documento: 14 abr. 2024

Descripción

El aceite de la bomba de vacío es un aceite mineral con aditivos contra el desgaste, la corrosión, la oxidación y la formación de espuma. Este aceite es perfectamente adecuado para el uso en bombas de vacío, maquinaria de herramientas y otras aplicaciones hidráulicas que requieren ISO VG 100. Este aceite es recomendado por marcas como Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco, Worthington, etc.

Según las especificaciones de

AFNOR NF E 48-603 HM / NF E 48-690 / NF E 48-691
DIN 51524 Part 2 HLP
Denison HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HM / 6743-4 HM

Unidades de embalaje

ART. NO	VOLUMEN	ARTÍCULOS POR UNIDAD	ARTÍCULOS POR PALET
49020	20 L	1	30
49060	60 L	1	6
49205	205 L	1	2
49999	1000 L	1	-

Análisis estándar

PRUEBA	VALOR	METHOD
Density a 15°C	0.877	kg/l
ISO VG Classification	100	
Viscosity	ISO VG 100	
Kinematic Viscosity a 40°C	101	mm ² /s
Kinematic Viscosity a 100°C	11.4	mm ² /s
Viscosity Index	99	
Flashpoint COC	232	°C
Pourpoint	-24	°C
Total Acid Number	0.36	mgKOH/g

Estas características son típicas de la producción actual. Pueden darse variaciones en estas características.