



31000ZF MPM Hydraulic Oil HVI 68 Zinc Free

Versión del documento: 21 abr. 2024

Descripción

Este aceite hidráulico sin zinc HVI 68 se basa en la última tecnología de aditivos. Debido a la estricta selección de aceites base de calidad superior y al uso de aditivos antidesgaste sin zinc, este aceite hidráulico proporciona una protección superior contra el desgaste y el envejecimiento, independientemente de la aplicación. La temperatura en los sistemas hidráulicos es demasiado baja para evaporar el agua, por lo tanto, las excelentes propiedades de filtración de agua del producto garantizan una rápida separación de cualquier contaminante dentro del sistema. Las características antiespumantes superiores son necesarias para evitar pérdidas de presión en el sistema hidráulico y cualquier fenómeno de cavitación resultante en la bomba. El MPM Hydraulic Oil HVI 68 Zinc-Free es adecuado para todos los sistemas de maquinaria de movimiento de tierras de tracción pesada, bombas de vacío, lubricación de circulación (excepto turbinas) y lubricación general de máquinas. Este aceite hidráulico MPM es respetuoso con el medio ambiente y no se considera perjudicial para el medio ambiente.

Según las especificaciones de

AFNOR NF E 48-603 HV
Cincinatti Milacron P-69
DIN 51524 part 3 HVLP
Denison HF-0 / HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HV / 6743-4 HV
SEB 181 222
SIS SS 155434
US Steel 127 / 136

Unidades de embalaje

ART. NO	VOLUMEN	ARTÍCULOS POR UNIDAD	ARTÍCULOS POR PALET
---------	---------	----------------------	---------------------

Análisis estándar

PRUEBA	VALOR	METHOD
Density a 15°C	0.884	kg/l
Viscosity	ISO VG 68	
Kinematic Viscosity a 40°C	68	mm ² /s
Kinematic Viscosity a 100°C	11	mm ² /s
Viscosity Index	150	
Flashpoint COC	224	°C
Pourpoint	-33	°C
Total Acid Number	0.22	mgKOH/g

Estas características son típicas de la producción actual. Pueden darse variaciones en estas características.