



30000ZF MPM Hydraulic Oil HVI 46 Zinc Free

Versión del documento: 21 abr. 2024

Descripción

Este aceite hidráulico HVI 46 con tecnología de aditivos sin zinc ofrece una excelente protección contra el envejecimiento, independientemente de la carga en la instalación, debido a la estricta selección de aceites base y al uso de aditivos antidesgaste sin zinc. Las propiedades emulsionantes brindan una excelente aplicación en sistemas hidráulicos que tienen un mayor riesgo de entrada de agua (como en máquinas de movimiento de tierras, bombas de vacío, lubricación por circulación (excepto turbinas), compuertas, controles de puentes hidráulicos y transporte). Las eficaces características antiespuma previenen la pérdida de presión y los fenómenos de cavitación en el sistema hidráulico.

Según las especificaciones de

AFNOR NF E 48-603 HV
Cincinatti Milacron P-70
DIN 51524 part 3 HVLP
Denison HF-0 / HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HV / 6743-4 HV
SEB 181 222
SIS SS 155434
US Steel 127 / 136

Unidades de embalaje

ART. NO	VOLUMEN	ARTÍCULOS POR UNIDAD	ARTÍCULOS POR PALET
---------	---------	----------------------	---------------------

Análisis estándar

PRUEBA	VALOR	METHOD
Density a 15°C	0.875	kg/l
Viscosity	ISO VG 46	
Kinematic Viscosity a 40°C	46	mm ² /s
Kinematic Viscosity a 100°C	8	mm ² /s
Viscosity Index	150	
Flashpoint COC	-30	°C
Pourpoint	220	°C
Total Acid Number	0.22	mgKOH/g

Estas características son típicas de la producción actual. Pueden darse variaciones en estas características.