



## 30000 Hydraulic Oil HVI 46

Versión del documento: 13 abr. 2024



### Descripción

Este aceite hidráulico HVI 46 ha sido especialmente desarrollado para sistemas hidráulicos de tracción pesada propios de maquinaria de movimiento de tierras e instalaciones permanentes que tienen que operar bajo alta presión y en un amplio rango de temperaturas. Este aceite también es muy adecuado para la lubricación por circulación (con excepción de las turbinas), para las bombas de vacío y la lubricación general de la máquina. Importante: este aceite no se puede usar en sistemas en los que hay componentes plateados presentes.

### Según las especificaciones de

AFNOR NF E 48-603 HV / NF E 48-690 / NF E 48-691  
Cincinatti Milacron P-70  
DIN 51524 part 3 HVLP  
Denison HF-2  
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S  
ISO 11158 HV / 6743-4 HV

### Unidades de embalaje

ART. NO	VOLUMEN	ARTÍCULOS POR UNIDAD	ARTÍCULOS POR PALET
30001	1 L	6	450
30005	5 L	4	112
30020	20 L	1	30
30060	60 L	1	6
30205	205 L	1	2
30999	1000 L	1	-

## Análisis estándar

PRUEBA	VALOR	METHOD
Density a 15°C	0.875	kg/l
Viscosity	ISO VG 46	
Kinematic Viscosity a 40°C	46	mm <sup>2</sup> /s
Kinematic Viscosity a 100°C	8.1	mm <sup>2</sup> /s
Viscosity Index	150	
Flashpoint COC	218	°C
Pourpoint	-33	°C
Total Acid Number	0.24	mgKOH/g

Estas características son típicas de la producción actual. Pueden darse variaciones en estas características.